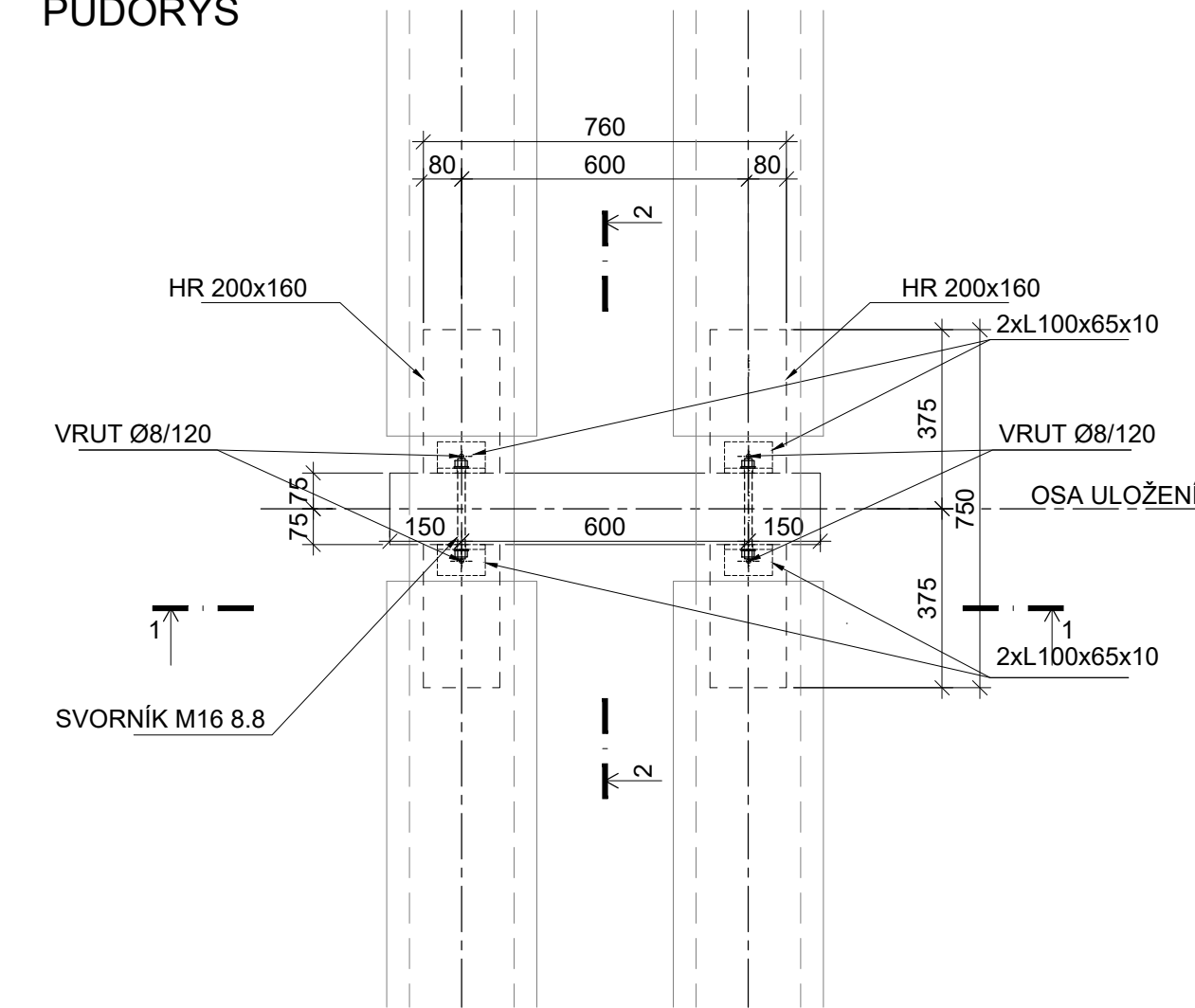


REKONSTRUKCE TEPELNÉHO NAPÁJEČE LITVÍNOV

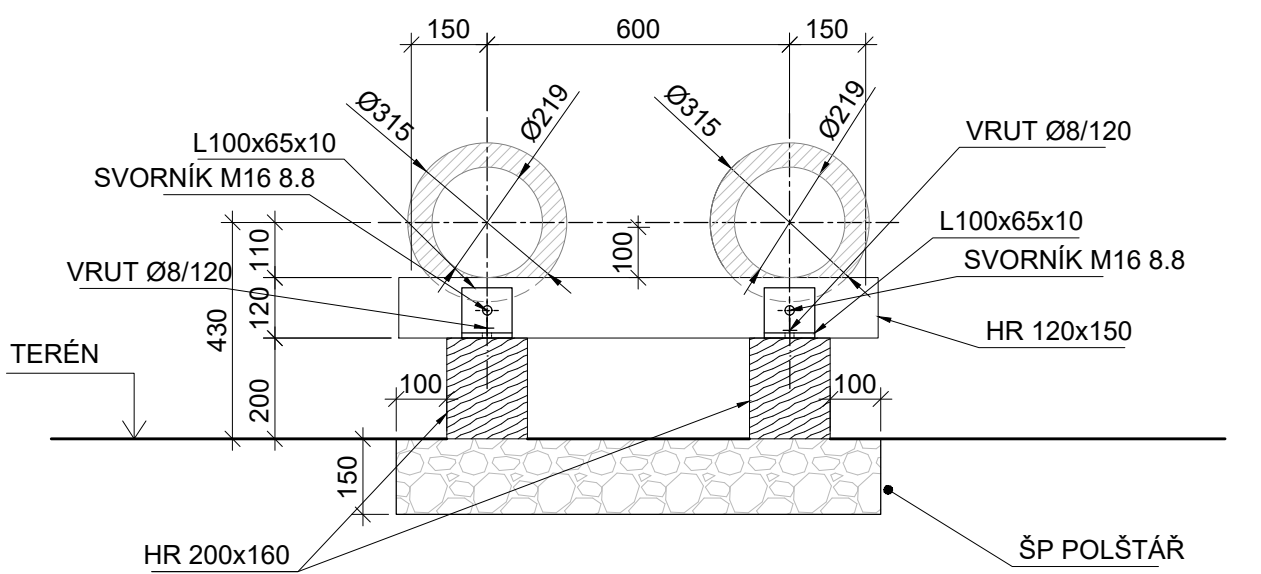
ULOŽENÍ TYP KU-B

STANDARDNĚ

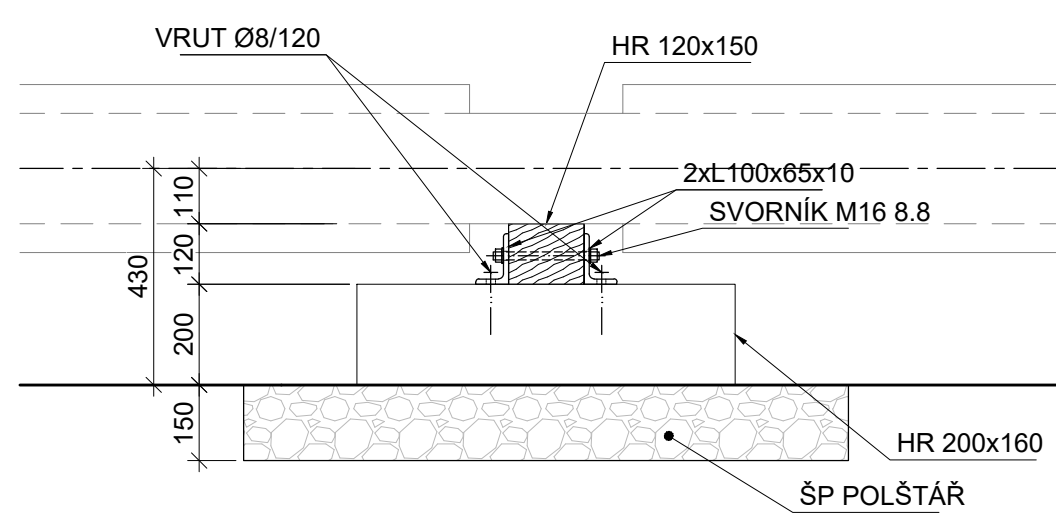
PŮDORYS



ŘEZ 1-1



ŘEZ 2-2



VÝKAZ MATERIÁLU:

VÝPIS ŘEZIVA					
pol.	dilec	ks	třída	délka	
				jednotková	celková
				mm	m
	HRANOL 200x160	2	C22	750	1,50
	HRANOL 120x150	1	C22	950	0,95
Objem řeziva (kg)					0,06
Prořez 10%					0,01
Celkový objem řeziva(kg)					0,06

VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ						
pol.	dilec	ks	ocel	délka		hmotnost
				jednotková	celková	
				mm	m	kg/m,kg/ks
	L100x65x10	4	S235	100	0,40	12,30
Hmotnost (kg)						4,92
Prořez 10%						0,49
Celková hmotnost (kg)						5,41

SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY					
spoj.pr.	ks	materiál / pevnost	poznámka	hmotnost	
				díleč	celková
				kg/ks	kg
Svorník M16 8.8 - dl. 210mm	2	DIN 976, pozink		0,65	1,30
Šestihranná matice M16	4	DIN 934, pozink		0,03	0,13
Položka pod matice M16	4	DIN 125 pozink		0,01	0,05
Vrut 8x120, 8.8	4	CE dle EN 14592:2008	TORX, zap. Hlava	0,03	0,12
Podložka pod vrut PR8	4	pozink		0,01	0,05
Hmotnost (kg)					1,64
Celková hmotnost (kg)					-

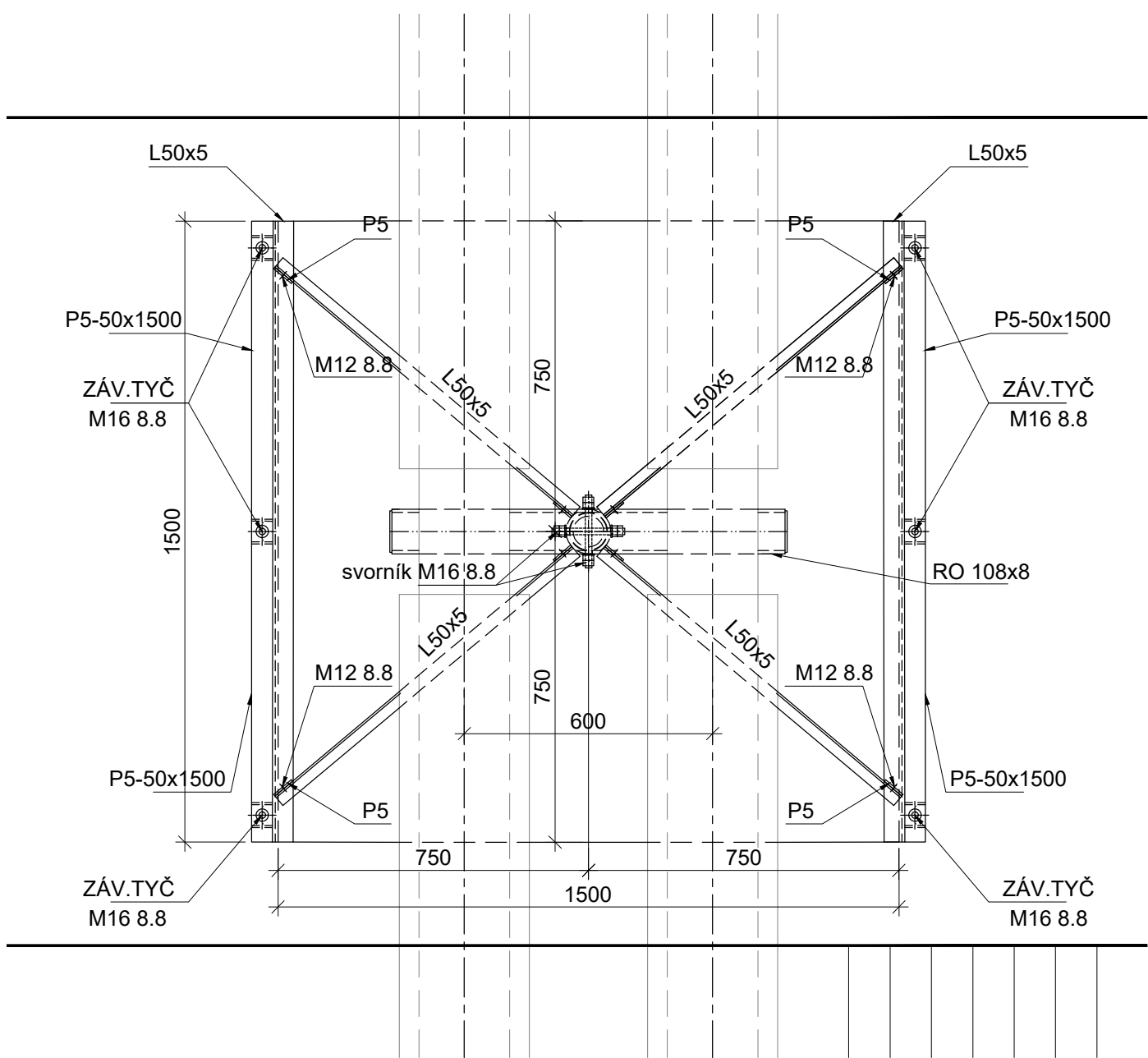
- VÝKAZY PLATNÉ PRO JEDEN KUS SESTAVY

POZNÁMKA PRO STANDARDNÍ ŘEŠENÍ:

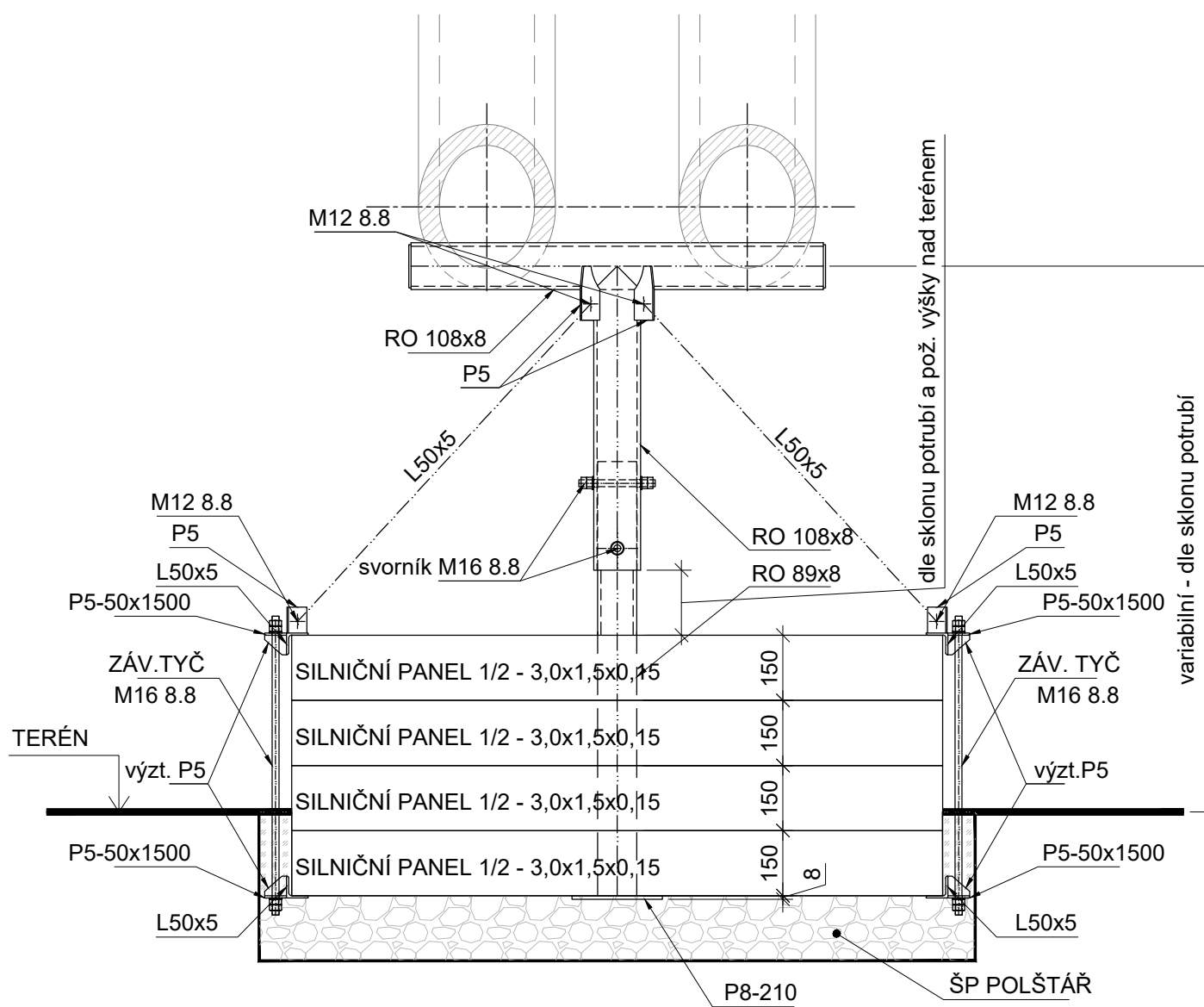
- IMPREGNACE DŘEVĚNÝCH PRVKŮ TLAKOVOU PENETRACÍ PŘÍPRAVKEM PRO TR. OHROŽENÍ 4 - Fa, Fb, P,lp, nevyluhovatelné (např. Katrit CCO)

VE SVAHU

PŮDORYSNÉ SCHÉMA



POHLED ČELNÍ



VÝKAZ MATERIÁLU:

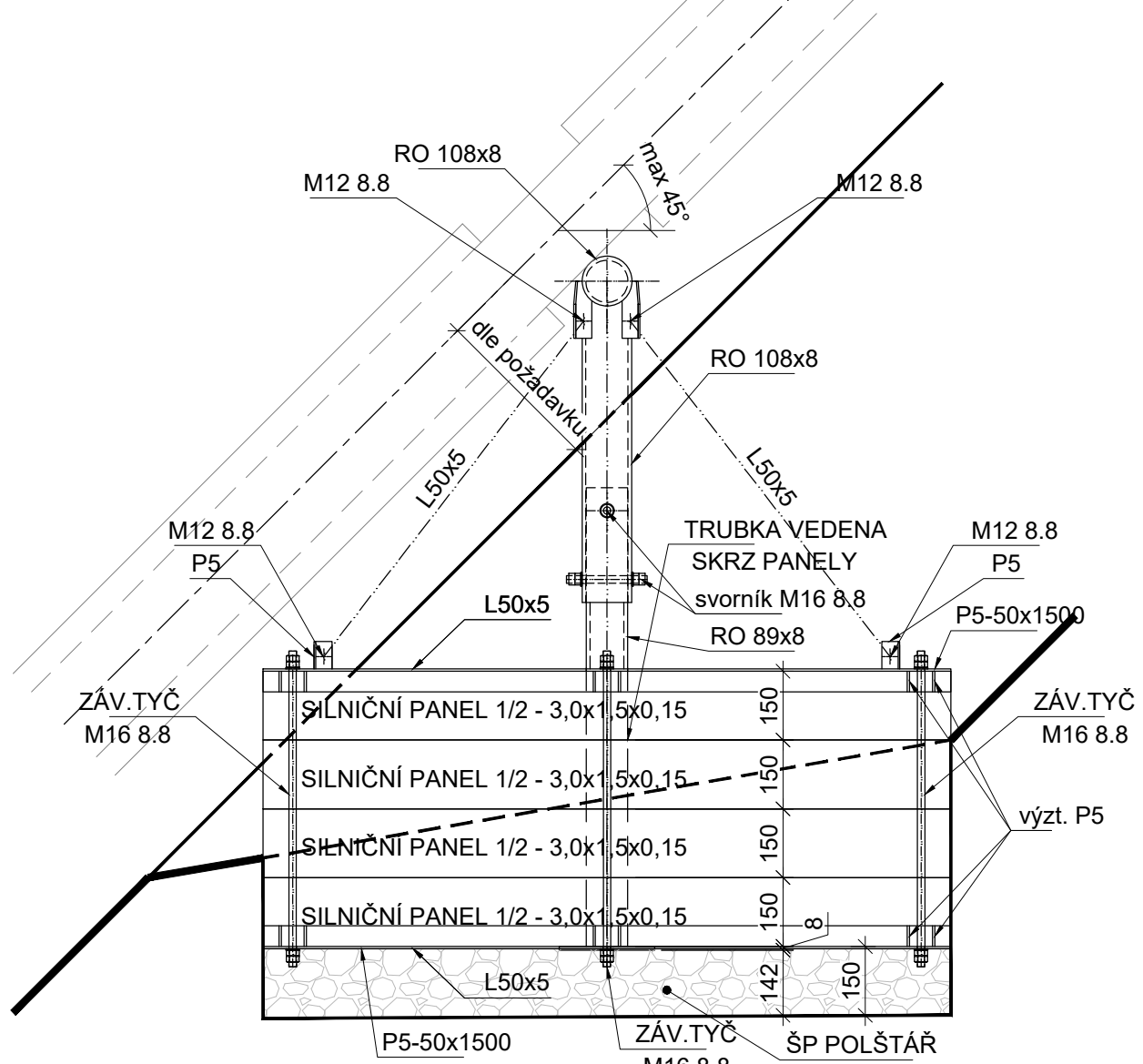
VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ						
pol.	dilec	ks	ocel	délka		hmotnost
				jednotková	celková	
				mm	m	kg/m,kg/ks
	RO 108x8	1	S235	950	0,95	19,70
	RO 108x8	1	S235	700	0,70	13,79
	RO 89x8	1	S235	1000	1,00	16,00
	L50x5	4	S235	1500	6,00	4,03
	L50x5	4	S235	1220	4,88	19,67
Hmotnost (kg)						92,35
Prořez 10%						9,24
Celková hmotnost (kg)						101,59

VÝPIS PLECHŮ						
dilec	ks	ocel	rozměry		hmotnost	
			a	b	díleč	celková
			mm	mm	m ²	kg/m ²
P8 - 210x210	1	S235	210	210	0,044	62,8
P5 - 50x1500	4	S235	50	1500	0,075	39,3
P5 - 50x45	24	S235	50	45	0,002	39,3
P5 - 55x125	24	S235	55	125	0,007	39,3
P5 - 55x60	4	S235	55	60	0,003	39,3
P5 - 100x100	2	S235	100	100	0,010	39,3
Hmotnost (kg)						24,47
Prořez 10%						2,45
Celková hmotnost (kg)						26,92

POZNÁMKA PRO ŘEŠENÍ VE SVAHU:

- ŘEŠENÍ ULOŽENÍ VE SVAHU ZOBRAZENÉ NA VÝKRESE JE PRO MAXIMÁLNÍ ZADANÝ SKLON 45° . V PŘÍPADĚ ULOŽENÍ POD MENŠÍM SKLONEM JE NUTNÓ KONSTRUKCI UPRAVIT DLE POŽADAVKU VÝŠKY POTRUBÍ NAD TERÉNEM PRO KAŽDÝ KONKRÉTNÍ PŘÍPAD V RÁMCI DÍLENSKÉ DOK. NEBO ÚPRAVOU NA MÍSTĚ(ZKRAČENÍ NOSNÝCH TRUBEK, A VZPĚR Z L PROFILU).
- VÝKRES NEŘEŠÍ ÚPRAVY TERÉNU, KTERÉ MUSÍ BYT PROVEDENY PRO KAŽDÝ KONKRÉTNÍ PŘÍPAD TAK, ABY BYLA ZAJIŠTĚNA STABILITA ZÁKLADU A SVAHU.

POHLED BOČNÍ



VÝPIS PREFABRIKOVANÝCH KONSTRUKCÍ				
pol.	dilec	ks	třída betonu	celkem
	silniční panel 3,0x1,5x0,15	2	-	2,00
Celkem (ks)				2,00

SPOJOVACÍ PROSTŘEDKY					
spoj.pr.	ks	materiál / pevnost	poznámka	hmotnost	
				díleč	celková
				kg/ks	kg
Závrtová tyč M16 8.8 - dl. 700mm	6	DIN 975, pozink		0,65	3,90
Šestihranná matice M16	32	DIN 934, pozink		0,03	1,06
Položka pod matice M16	16	DIN 125 pozink		0,01	0,18
Svorník M16 8.8 - dl. 150mm	2	DIN 976, pozink		0,65	1,30
Šroub M12 8.8 - dl. 40mm	8	DIN933, pozink		0,04	0,33
Šestihranná matice M12	16	DIN934, pozink		0,02	0,27
Podložka pod matice M12	8	DIN 125 pozink		0,01	0,05
Hmotnost (kg)					7,10
Celková hmotnost (kg)					-

- VÝKAZY PLATNÉ PRO JEDEN KUS SESTAVY

POZNÁMKA PRO OBA DVA TYPY:

- TATO PD NESLOUŽÍ PRO PŘÍMOU VÝROBU OCELOVÝCH PRVKŮ, V DALŠÍ FÁZI SE PŘEDPOKLÁDÁ VÝHOTOVENÍ DÍLENSKÉ DOKUMENTACE
- VÝROBNÍ SKUPINA OCEL PRVKŮ DLE ČSN EN 1090-2 EXC-2
- PŘEDPŘÍPRAVA PLOCHY OCEL PRVKŮ PISKOROZNÍM NÁTĚROVÝM SYSTÉMEM PRO ODPOV. STUPĚN KOROZNÍ AGRESIVITY (PŘEDPOKLÁDÁ SE ANTIKOROZNÍ NÁTĚR ZÁKLADNÍ A KRYCÍ NÁTĚR V JEDNÉ CI DVOU VRSTVÁCH (NAPŘ. EPOXID) , (PLOCHA PLOCHY KONSTRUKCE 0,15m2 PRO STANDARDNÍ ŘEŠENÍ, 3,50 m2 PRO ŘEŠENÍ VE SVAHU)
- POTRUBÍ ULOŽENO BEZ OBJÍMEK, JE UMOŽNĚNÓ POHYBŮ VE VŠECH SMĚRECH

OCEL S235

DŘEVO C22

± 0.000 = xxx.xxx m n.m.					
Tento výkres je duševním vlastnictvím firmy Bilfinger Tebodin Czech Republic s.r.o.				Veškerá data na magnetických či optických nosičích jsou platná pouze ve spojení s uvolněnou dokumentací.	
This drawing is intellectual property of the company Bilfinger Tebodin Czech Republic s.r.o.				All data of magnetic and optical disks are valid only together with approved documentation.	
Projekt / Project REKONSTRUKCE TEPELNÉHO NAPÁJEČE LITVÍNOV ÚSEK SEKČNÍ UZÁVĚRY SÚJ - SEKČNÍ UZÁVĚRY SÚJ 10				Zpracovatel / Created by  BILFINGER Bilfinger Tebodin Bilfinger Tebodin Czech Republic, s.r.o. Prvního pluku 224/20, Karlin, 198 00 Praha 8	
Zákazník / Client SEVEROČESKÁ TEPLÁRENSKÁ a.s TEPLÁRENSKÁ 2, MOST - KOMOŘANY					
Vypracoval / Elaborated by Ing. K. ČÍŽOVÁ		Zodpovědný projektant / Checked by Ing. P. CHRENO		Vedoucí oddělení / Department Manager Ing. M. PAPEŽ	
				Vedoucí projektu / Project Manager P. KEŠNER	
				Datum / Date 1/2019	
Objekt / Building PS06 3. ETAPA				Stupeň / Phase DPS	
Část / Part D 2.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D 2.2 PROVIZORNÍ NAPOJENÍ				Technická zpráva / Report No. 2681 001	
				Počet A4 / Number A4 5	
				Skartační znak / Discard S10	
				Mřítko / Scale 1:15	
Název výkresu / Drawing Title ULOŽENÍ TYP KU-B				Aktivní číslo / Drawing No. 0245-306-51 2665 607	
				Kopie Copy	